

SÅ MONTERAR DU

Takpanna AMBASSADÖR

1. FÖRBEREDELSE

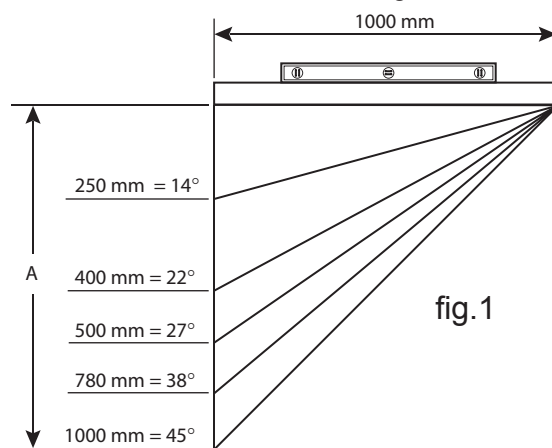
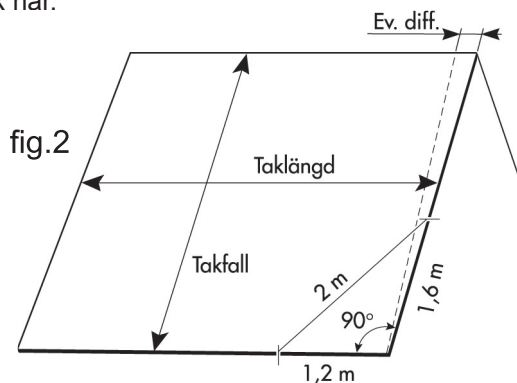
Läs igenom hela monteringsanvisningen innan du påbörjar arbetet. Planera också en lämplig uppläggsplats för takleveransen. Ta reda på om bilen som levererar har egen kran och planera avlastningen.

2. LAGRING

Det är viktigt att du före monteringen lagrar plåten torrt och väl ventilerat så att det inte tränger in fukt mellan plåtarna. Stillastående vatten mellan lackerad och förzinkad plåt kan efter en tid försaka s.k. vitrost. Detta gäller vid förvaring av all förzinkad plåt.

3. MINST 14° TAKLUTNING

För att kontrollera din taklutning gör du på följande sätt. Ta en bräda med längden 1000 mm och håll den vågrätt mot takfallet med hjälp av ett vattenpass. Mättet A enl fig. 1 ger dig besked om vilken lutning ditt tak har.



4. MÄT TAKET

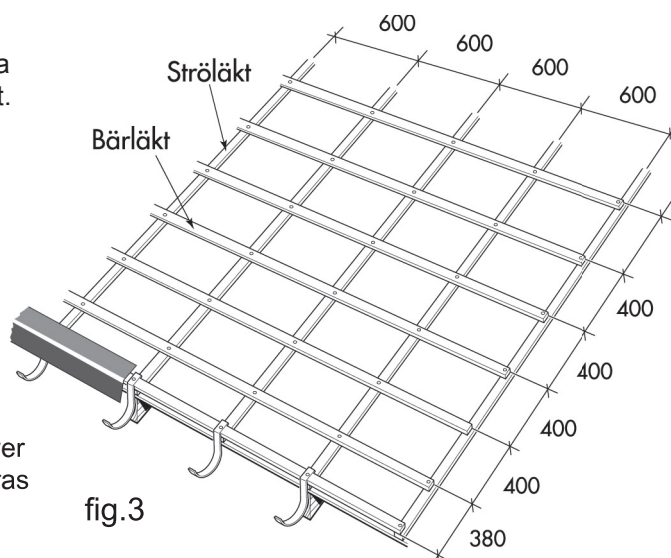
Det är viktigt att taket är rätvinkligt. Mät ut en rät vinkel vid takfoten enligt fig. 2. Vid monteringen av takplåten justeras eventuella avvikelser vid vindskivan.

5. UNDERLAGET

Ta bort befintliga tegel- eller betongtakpannor och gammal läkt. Finns befintligt underlag av råspont ska den ha en minsta tjocklek av 17 mm. Förse den med ny underlagspapp och läkt. Kontrollera också att hängränna och rännkrok är i bra skick.

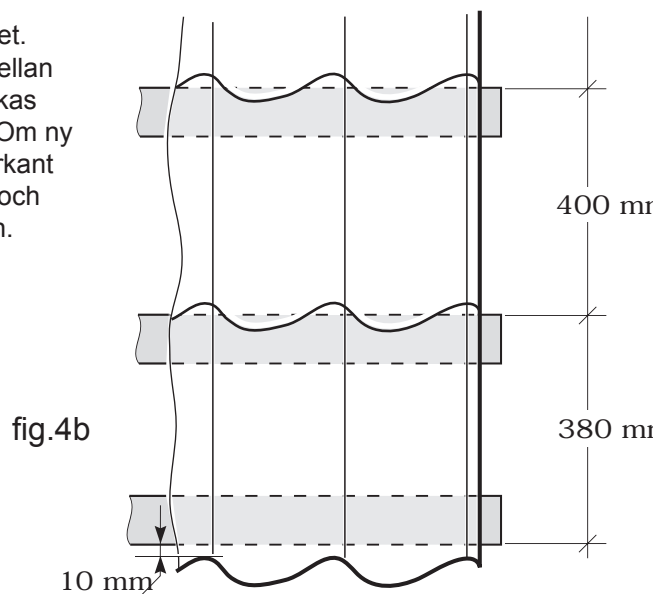
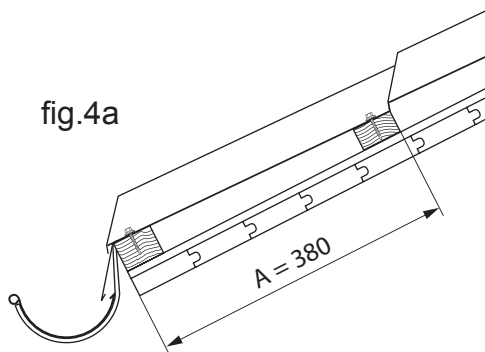
6. SÅ HÄR LÄKTAR DU

Använd ströläkt med minsta dimension 25 x 25 mm samt bärläkt 25 x 50 mm för snözon 1 – 2,5 (Götaland, Östra Svealand samt Norrlands kustområden) alt. 38 x 50 mm för snözon 3 och 4 (Västra Svealand samt inre Norrland). Är du osäker beträffande snözon kan du rådfråga din byggvaruleverantör. Ströläkten placeras mellan och över varje takstol max c/c 600 mm. Bärläkten spikas sedan i varje knutpunkt över ströläkten. Där bärläkten korsar underliggande takstol förankras denna med kamspik 100 x 37 mm. Läktavstånd se fig. 3.



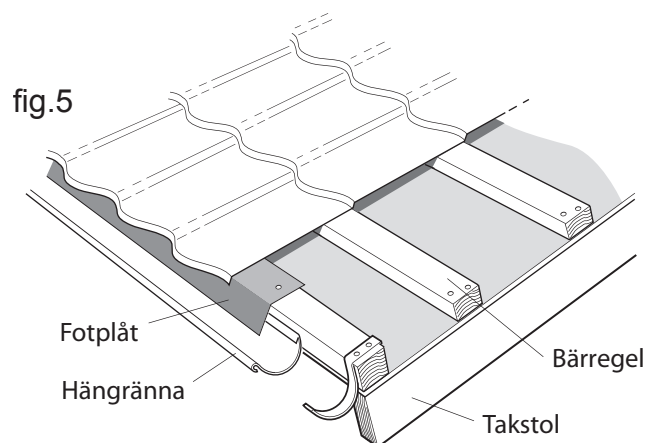
7. BÄRLÄKT / REGEL VID TAKFOTEN

Bärläkten / regeln närmast takfoten måste vara vinkelrät mot takfallet. Det är även viktigt att denna blir rak. Använd rätsnöre. Avståndet mellan bärläkten enl. fig. 4:a. Tjockleken för den nedersta läkten / regeln ökas med 15 – 20 mm för att takplåten ska ligga an rätt mot underlaget. Om ny rännkrok monteras, ska denna fällas ned i nedersta bärläktens överkant enl fig. 4:a. Förhindra att vatten blåser eller rinner in mellan takplåt och hängränna genom att montera en fotplåt på nedersta läkten / regeln.



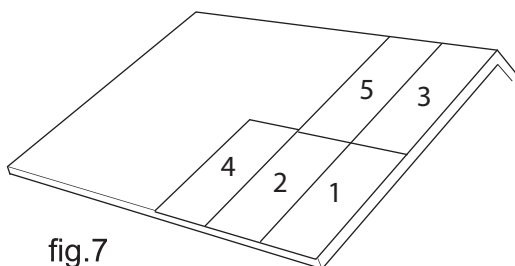
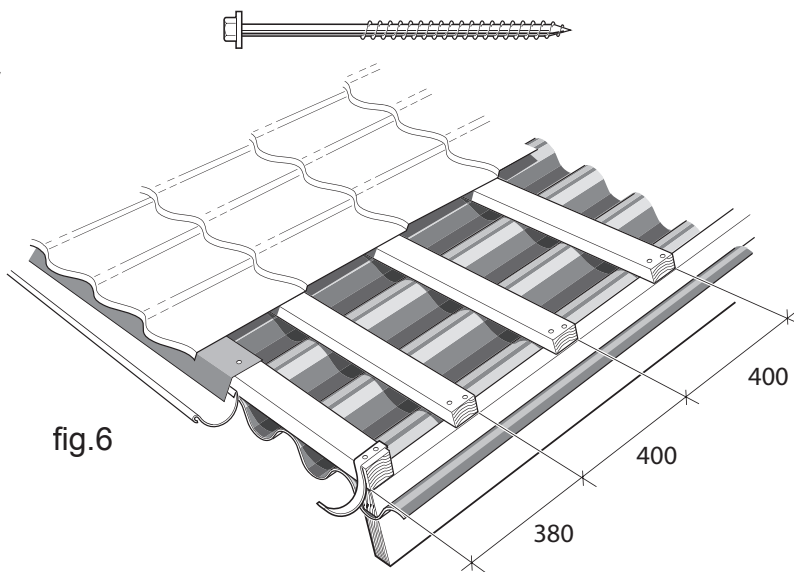
8. REGLING DIREKT PÅ TAKSTOLARNA

Vid takkonstruktioner med bärreglar direkt på takstolarna, ska underlagstak av armerad polyetenfolie läggas på före bärreglarna. Avståndet mellan takstolarna får för nedanstående dimensioner inte överstiga 1200 mm. Regeldimensionen bör vara 45 x 70 mm (snözon 1- 2,5) eller 45 x 95 mm (snözon 3- 4), se fig. 5. Betr. snözoner se tidigare stycke under punkt 6.



9. RENOVERING AV TAK MED PROFILERADE PLATTOR

OBS! Om det gamla taket består av asbesthaltigt material, måste Arbetarskyddsstyrelsens anvisningar följas. Det gamla taket kan ligga kvar under förutsättning att det är så tätt att det kan tjäna som underlag och kondensskydd. Undersök också om läkten under det gamla taket håller för infästning av nya regler. Är underlaget bra, men takmaterialet dåligt ur täthetssynpunkt, bör du lägga en armerad polyetenfolie under bärreglarna. Nya ströreglar monteras på högkant över varje takstol längs det gamla takets profilbottnar. Max regelavstånd 1200 mm. Lämplig regeldimension kan vara 45 x 70 mm, beroende på det gamla takets profilhöjd. Använd byggskruv 60 x 140 mm för montering av reglarna. Därefter monteras bärreglar 45 x 70 mm, se fig. 6.



10. MONTERING AV TAKPANNA AMBASSADÖR

Du börjar alltid monteringen i nedre högra hörnet enl. fig. 7. Var extra noggrann med den första plåten så att du får en rak linje vid takfoten. Använd ett rätsnöre. Är takfallet så långt att du måste använda två plåtar, kapas den övre till exakt längd vidnocken. Den kapade kanten döljs sedan under nockplåten.

fig.7

11. GÅ RÄTT PÅ TAKPLÄTEN

När du måste gå på taket, använder du mjuka skor och går alltid i en vågdal på hela fotsulan. Du kan också göra en montagestege som fördelar trycket. Skulle du under monteringsarbetet råka göra en repa i lacken är detta lätt avhjälpt med bättningsfärg.

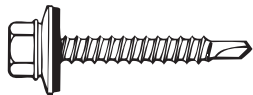
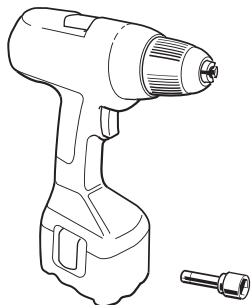


fig.8

12. INFÄSTNING

För skruvdragningen använder du en bormaskin med steglös variabel hastighet samt backgång. Maskinen förses du med en montagehylsa. Infästningen av takplåten mot läkt eller regel ska göras i plåtens profilbotten med förzinkad och lackerad självborrande skruv 4,9 x 35 mm med tätbricka. Vid mycket aggressiv miljö rekommenderar vi rostfri skruv.

Beräkna åtgången till ca 6 skruvar/m². Vid takfot, nock, husgavlar, och ändskarvar får du de största påkänningarna av vinden. Här skruvar du i varje profilbotten, övriga ytor i varannan profilbotten och varannan pannrad. Se fig. 9. Börja alltid skruvningen i den profilbotten som ligger närmast överlappet mot föregående plåt. Skruven förskjuts något i sidled från centrum på profilbotten mot överlappet för att öka trycket på den överlappande plåten, se fig. 10. För att erhålla bästa tätning dras skruven så långt att gummitätningen pressas ut ca 1 mm utanför brickan. Dra inte för hårt! Om du av någon anledning inte får skruven att dra i underlaget måste detta åtgärdas genom att du t.ex sätter en trycktät poppnit / blindnit i borrhålet. Infästning av anslutningsplåtar (plåt mot plåt) görs i takplåtens profiltoppar. För detta använder du en överlappsskruv 4,9 x 20 mm. Var noga med att borsta bort alla borrarspån, dessa kan annars orsaka missfärgningar i takplåten.

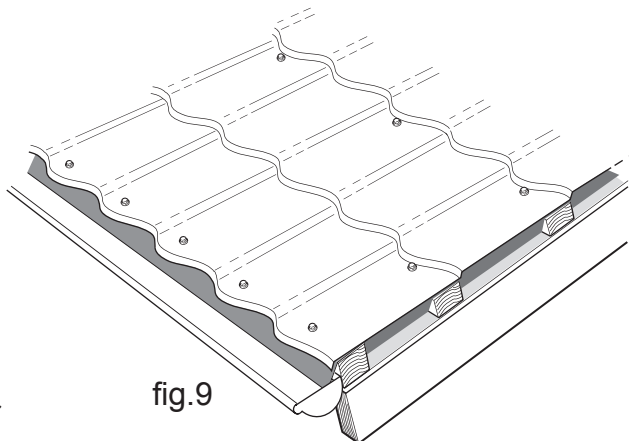


fig.9

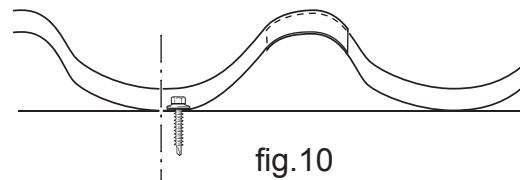


fig.10

13. KAPNING

Kapning av plåten görs med en nibblingsmaskin eller sticksåg. **OBS!** Kapa aldrig lackerad plåt med en s.k. rondellmaskin. Heta metallspån kan då bränna fast i lacken och sedan rosta, se fig. 11.

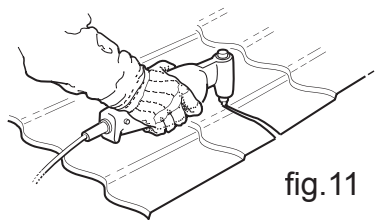


fig.11

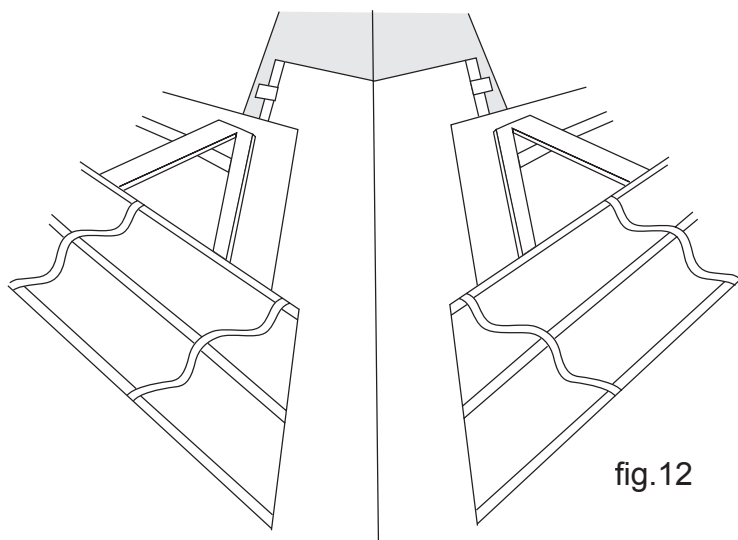
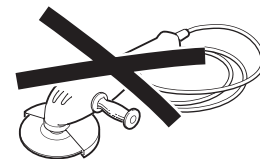


fig.12

14. RÄNNDAL (VINKELRÄNNA)

Underlag för rännaldalsplåten bör vara spontade brädor eller board med minst 17 mm tjocklek, som förses med underlagspapp. Rännaldalsplåten fästs med klammer ca 20 x 60 mm som lätt tillverkas genom att man klipper till plåtbitar som man sedan bockar omkring falsarna. Klammern spikas fast i underlaget med bleckspik c/c 500 mm. Lagg en sträng tätmassa under överlappet när du skarvar rännaldalsplåtarna. Se till att underlagspapp från takfallen överlappar rännaldalsplåten, se fig. 12. **OBS!** Spika inte läkten genom rännaldalsplåten.

Takpanna AMBASSADÖR

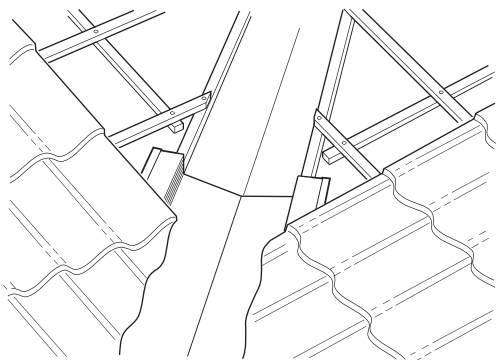


fig.13

Använder du s.k. försänkt rännalsplåt monteras den med rännan liggande på underlagspappen och de utvikta vingarna på bärläkten. Den här typen av rännadal fäster du genom att skruva genom vingarna i bärläkten, se fig. 13.

15. AVSLUTNING MOT VINDSKIVA

Vid takplåtens avslutning mot vänstra vindskivan kan i vissa fall takplåten behöva kapas i en profilbotten. Om så är fallet ska takplåten förses med ett uppvik motsvarande takplåtens profilhöjd. Lägg därför till ca 35 mm till det täckande breddmåttet innan du gör kapningen. Den överskjutande plåtkanten viks upp till en fals. Vindskivebeslagen skruvar du sedan i vindskivans överkant med infästningsskruv 4,9 x 35 mm med ett avstånd av c/c 300 mm, se fig. 14.

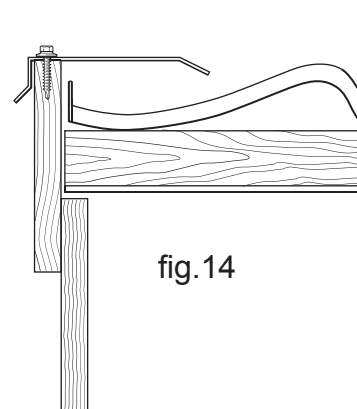


fig.14

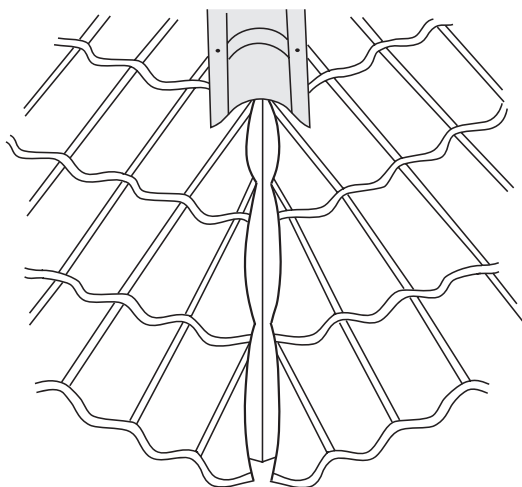
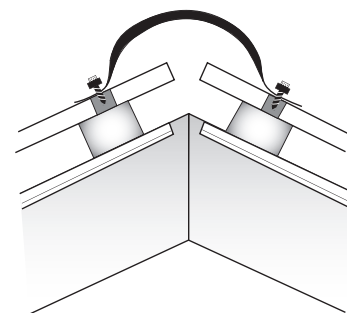
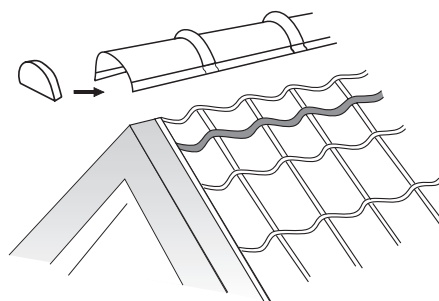


fig.15

16. TÄTNING TAKFOT OCH NOCK

Mellan fotplåt och takplåt samt vid nock mellan takplåt och nockplåt ska ett ventilerat tätband monterats för att hindra snö, regn och löv från att blåsa in. Detta hindrar även fåglar från att flyga in och förorena under takplåten. Tätbandet som är självhäftande på ena sidan monteras vid takfoten på fotplåten och pressas därefter fast och formas när takplåten monteras och skruvas fast. Montering vid nock mellan takplåt och nockplåt sker på motsvarande sätt. Nockplåten monteras med en överlappsskruv 4,9 x 20 mm i varannan profiltopp. Undvik att skruva där nockplåtarna överlappar varandra, se fig. 15.



17. GENOMFÖRINGAR

För tillverkning av större genomföringar, t ex skorstensbeslag och ventilationshuvor etc skall du anlita en fackman. För mindre genomföringar t ex avluftningar använder du en speciell stös av EPDM-gummi. Stosen formas efter plåten, tätas med tätmassa och skruvas därefter fast med överlappsskruv, se fig. 16.

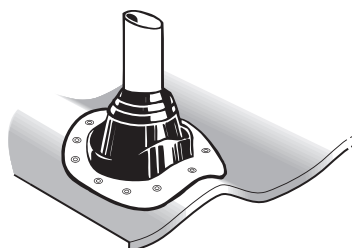


fig.16